



MT 575

Conception cylindrique

Monoblock structure

Sans tirants

Protection contre les chocs sous vide

Graissage automatique

Entretien minimum

Majeure durée de vie utile

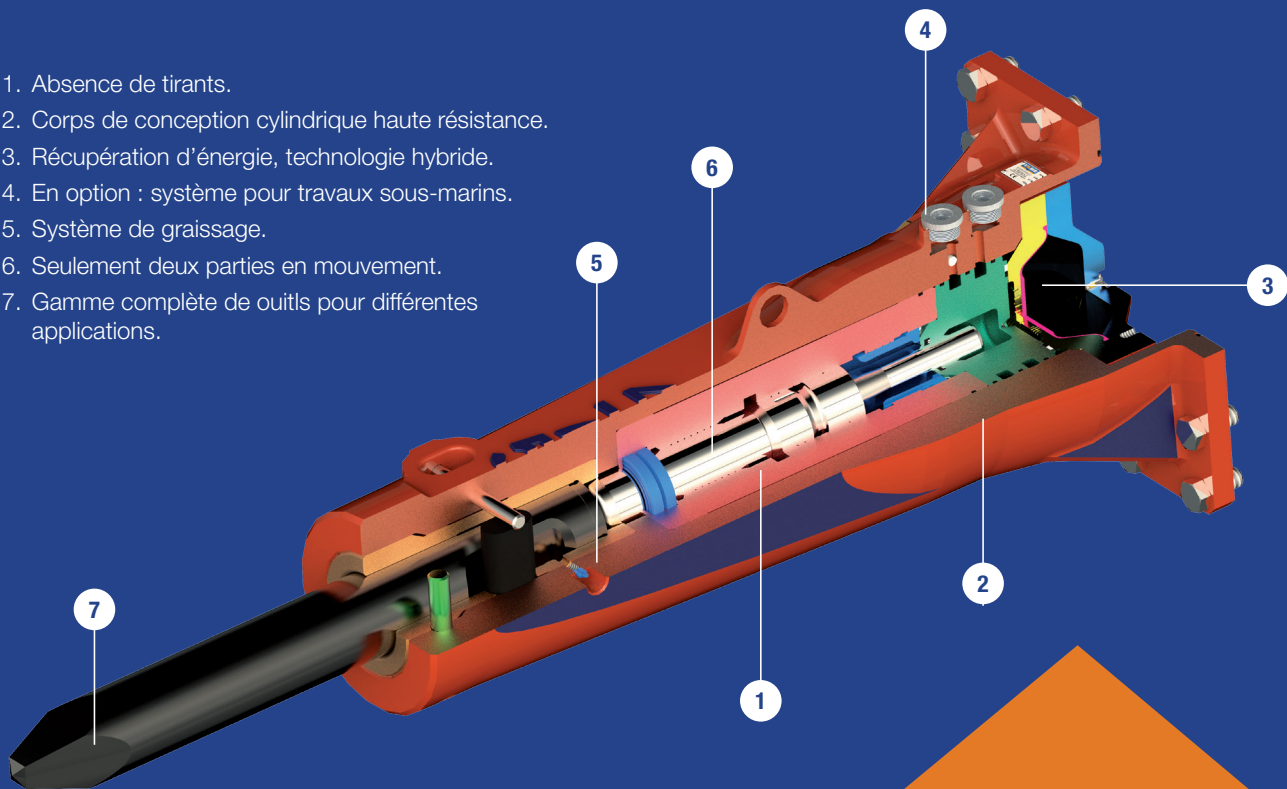
Modelo		MT 575
Poids	kg	600
Poids pelle	tn	9-12
Débit	l/min	90-120
Pression	bar	120-135
Fréquence de frappe	bpm	750-950
Diamètre de l'outil	mm	90
Longueur de l'outil	mm	900
Longueur totale	mm	1.670
Système pare		S

TABE dispose d'un laboratoire d'essais unique qui teste et garantit la qualité, le fonctionnement et la résistance de l'intégralité de ses produits avant leur mise sur le marché.

TABE

We build solutions

1. Absence de tirants.
2. Corps de conception cylindrique haute résistance.
3. Récupération d'énergie, technologie hybride.
4. En option : système pour travaux sous-marins.
5. Système de graissage.
6. Seulement deux parties en mouvement.
7. Gamme complète de outils pour différentes applications.



Des solutions pour chaque application

OUTIL POINTE



OUTIL BURIN



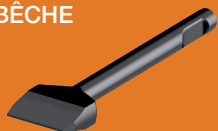
OUTIL CONIQUE



OUTIL PLAT



OUTIL BÊCHE



PIED D'ÉLÉPHANT



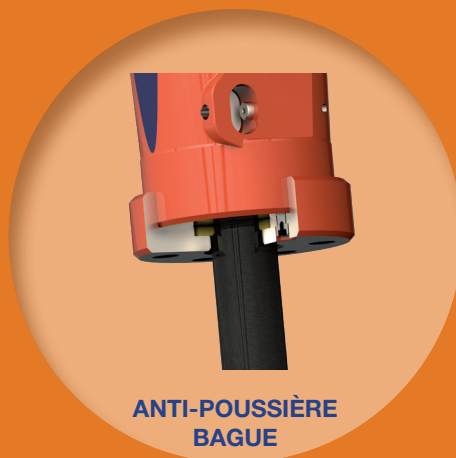
ENFONCE PIEUX



OUTIL PERCUSSION



BETASYSTEM



ANTI-POUSSIÈRE BAGUE



Bekolarra 8,
01010 Vitoria-Gasteiz (España)
+34 945 24 72 50
+34 945 22 41 77
tabe@tabe-hammers.com

www.tabe-hammers.com